

# BRÜCHER

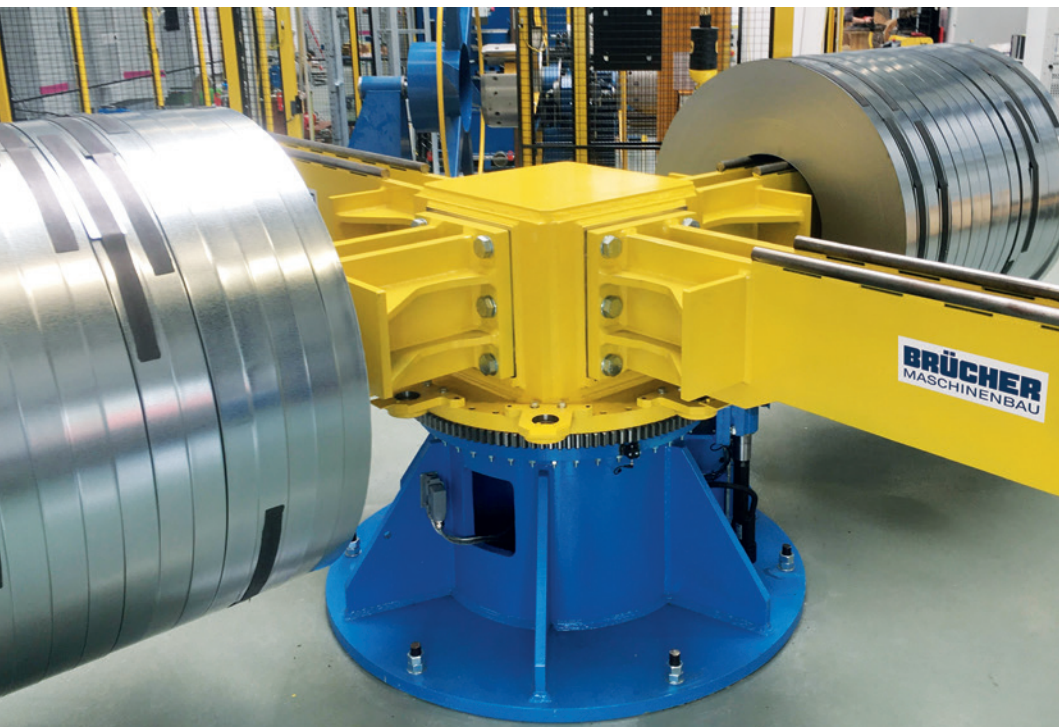
MASCHINENBAU

## Coilverarbeitung

Maschinen & Ausrüstungen

## Coil processing

Machines & equipment





## Coilvorbereitung und Coilverpackung

Die Coilvorbereitungsstation eignet sich hervorragend zum Drehen des Coils um die eigene Achse, bis der Bandanfang die gewünschte Position erreicht, zur Entnahme von Materialproben, sowie um Umreifungsband am Coil anzulegen bzw. das Coil zu verpacken.

## Coil preparation and coil packaging

The coil preparation station is ideal for turning the coil around its own axis until the beginning of the strip reaches the desired position, for taking material samples, as well as to strap the coil or to do complete coil packing.



Scan → Video



## Coilverpackung

Die Coilvorbereitungsstation mit hydraulischem Hubprisma schafft die Möglichkeit das Coil von den Tragrollen abzuheben, um seitlichen Kantenschutz aus Stahl oder Karton am Coil anzulegen. Somit kann das Coil komplett eingepackt werden, ohne Kraneinsatz.

## Coil packaging

The coil preparation station with hydraulic lifting prism makes it possible to lift the coil from the carrying rolls in order to place steel or cardboard edge protection on both sides of the coil. Thus, the coil can be packed completely, without crane.



## Coilständer

Der Coilständer eignet sich ideal zum Umreifen, Etikettieren, und Verpacken von Spaltbandringen in hängender Position, um das Umfallen der Coilringe auszuschließen.

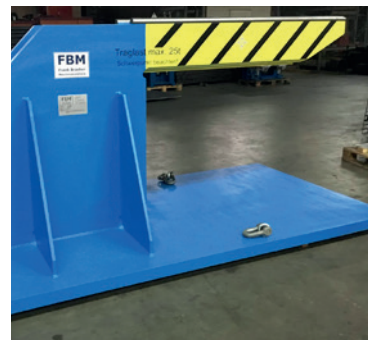
Durch die großflächige Grundplatte ist keine Verankerung des Coilständers auf dem Hallenboden nötig und eine flexible Aufstellung in der Halle möglich. Der Aufnahmearm des Coilständers ermöglicht Traglasten bis 25t und ist geometrisch in „offener und durchgängiger“ U-Form konstruiert, damit die Coilbeladung von beiden Seiten des Coilständers vorgenommen werden kann.

## Coil stand

The coil stand is ideal for strapping, labeling, and packaging of slit coils, even with high coil weights, in a hanging position. Thus, the falling of the coil rings can be excluded during processing.

Through the large base plate no anchoring of the coil stand on the hall floor is necessary and a flexible installation in the hall is possible.

The pickup arm of the coil stand is geometrically constructed in „open and continuous“ U-shape. This allows coil loading from both sides of the coil stand.





## Querteilschere

Die Schere schneidet Metallbänder aus Coils in unterschiedlichen Materialgütern und Bandabmessungen.

Die Schnittbewegung der Schere erfolgt über Hydraulikzylinder mit separatem Hydraulikaggregat.

## Cut-to-Length Shear

The shear cuts metal strips of coil material in different steel grades and strip dimensions.

The cutting motion is carried out by hydraulic cylinders with separate hydraulic power unit.

## Schrottboxen

Die Schrottboxen dienen der Sammlung von Schrottblechen an Coilverarbeitungsanlagen bzw. Restgittern an Schneidmaschinen. Die Handhabung der Schrottbox erfolgt über Kran und/oder Gabelstapler.

Zusätzlich ist die Handhabung über Coilzange möglich.

Durch die robuste und stabile Konstruktion der Schrottbox ermöglichen wir Füllgewichte bis zu 5 t.

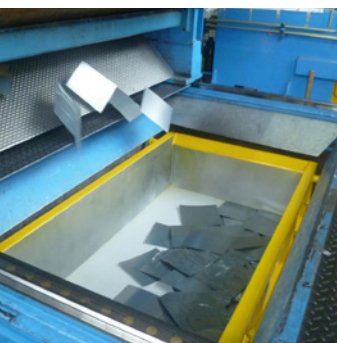
Unsere Schrottboxen besitzen ein Bodenklappensystem mit spezieller Sicherung. Die Entriegelung der Bodenklappen ist einfach und erfolgt manuell an einer Position.

## Scrap boxes

The scrap boxes are used to collect scrap metal sheets on coil processing lines or punching grids on cutting machines. The scrap box is handled by crane and / or forklift. Additional the handling by coil tong is possible.

Due to robust and stable construction of the scrap box, we enable filling weights up to 5 tons.

Our scrap boxes have a bottom flap system with a special lock. The bottom flaps can be easily opened by manual operation in one place.



Scan → Video



## Hubtische und Fahrwagen

Unsere Hubtische legen wir speziell auf die zur Verfügung stehenden Platzverhältnisse aus. Die Hubbewegung erfolgt über Hydraulikzylinder. Zusätzlich gehören Fahrwagen zu unseren Produkten, die eine horizontale Fahrbewegung über frequenzgeregelten Getriebemotor ausführen. Ergänzend kombinieren wir auch den Fahrwagen mit Scherenhubtisch und integriertem Hydraulikaggregat.

## Lifting table and trolley

Our lifting tables are specially designed for the space available. The lifting movement takes place via hydraulic cylinders. In addition, carriages perform a horizontal travel movement via frequency-controlled gear motor. We also combine the cart with scissor lift table and integrated hydraulic power unit.

## Coildrehkreuz für Coils und Spaltbandringe

Das Coildrehkreuz wird eingesetzt für die Bereitstellung von Coils und Spaltbandringen, sowie zum Lagern oder als Pufferplatz.

Das Drehkreuz wird entweder mit einer vorhandenen Anlagensteuerung verbunden oder als komplett autarkes System mit vollständig eigener Steuerung ausgerüstet

## Turnstile for coils and slit coils

For the processing of coils and slit coils, as well as for storage or as a buffer space, our turnstile is used.

The turnstile is either connected to an existing control system or equipped as a completely self-sufficient system with its own control.







## Fördertechnik

Das Fördern und Transportieren von Blechpaketen und Spaltbandringen führen wir mit der benötigten Fördertechnik aus.

Wir liefern Rollenförderer, Kettenförderer, kombinierte Rollen- und Kettenförderer mit Hubeinrichtung, sowie Hebetische und Drehtische.

## Conveying

Transportation of sheet piles and slit coils requires the appropriate conveyor technology.

We supply roller conveyors, chain conveyors, combined roller and chain conveyors with lifting function, as well as lifting tables and turntables.



# Stanzmaschine

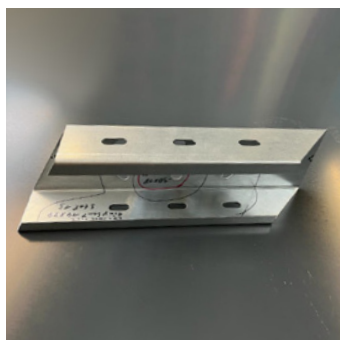
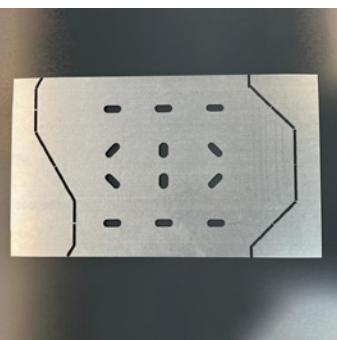
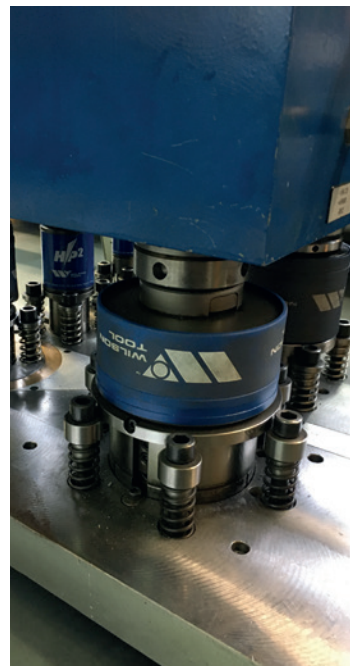
## für Standard- und Sonderformen

Die Stanzmaschine ist zur Aufnahme von Werkzeugsystemen für Standardformen und Sonderformen konzipiert. Zu den Standardformen gehören Rundloch, Langloch, Dreieck, Rechteck, Quadrat, Trapez und Sechseck. Als Sonderform kann ein Spezialwerkzeug mit 4 unterschiedlichen Schneidradien eingesetzt werden, um bspw. Lochdurchmesser bis ca. 200 mm zu erreichen. Handelsübliche A-, B-, C- und D-Stationen von unterschiedlichen Herstellern können eingebaut werden.

# Punching machine

## for standard and special shapes

The punching machine is designed to accommodate tool systems for standard and special shapes. Standard shapes include round hole, oblong hole, triangle, rectangle, square, trapezoid and hexagon. As a special feature, a punch and die with 4 different outer radii, can be used to achieve hole diameters up to approx. 200 mm. Commercially available A, B, C and D stations from several manufacturers can be installed.





## Überholung von Maschinen

Dabei sind wir spezialisiert auf die im Bereich der Coil- und Blechverarbeitung eingesetzten Maschinen und Anlagen.

Unser Fachpersonal übernimmt die mechanische, hydraulische, pneumatische und elektrische Demontage vor Ort, sowie die nachfolgende Instandsetzung und Überholung in unserer Werkstatt. Wir ersetzen die betroffenen Bauteile und führen den Test der Maschinen vor Auslieferung durch.

Zur Montage und Inbetriebnahme steht Ihnen unser Fachpersonal zur Verfügung.

## Retrofit of used machines

We are specialized in machinery and equipment used in coil- and sheet metal processing.

Our specialized staff takes on the mechanical, hydraulic, pneumatic and electrical disassembly on site, as well as the subsequent repair and overhaul in our workshop. We replace the affected components and carry out the test of the machines before delivery.

For installation and commissioning, our technical staff is at your disposal.



## Montagen und Industrieservice

Unsere Fachkenntnis bezieht sich insbesondere auf Längsteilanlagen, Verpackungsanlagen, Querteilanlagen, Bandzuführanlagen und Profiliermaschinen. Dazu bieten wir Ihnen Fachpersonal für die mechanische, hydraulische, pneumatische und elektrische Demontage, Montage und Installation von Aggregaten, Maschinen und Anlagen.

Ebenso führen wir die Wartung und Instandhaltung an Maschinen und Anlagen aus.

## Dismantling, assembly and installation

Our expertise especially applies slitting lines, packaging systems, cut-to-length lines and rollforming lines.

We offer specialized professionals for the mechanical, hydraulic, pneumatic and electrical disassembly, assembly and installation of units, machines and lines.

We also carry out the maintenance and servicing of machines and lines.

# BRÜCHER MASCHINENBAU

Frank Brücher Maschinenbau GmbH  
Am Streffel 13  
57223 Kreuztal (Germany)

Tel.: +49 2732 5590970  
Fax: +49 2732 5596287  
Mobile: +49 151 15296993

[info@fb-maschinen.de](mailto:info@fb-maschinen.de)  
[www.fb-maschinen.de](http://www.fb-maschinen.de)

