

Cleverer Coilwender mit höchster Flexibilität



© Frank Brücher Maschinenbau

Eine mobile Coilvorbereitungsstation von Frank Brücher sorgt für höchste Flexibilität im Handling von Coils und spart erhebliche Fahrwege für die Krananlagen.

Die Honselmann Gruppe in Hagen bietet logistische Dienstleistungen für diverse Kunden sowohl der Eisen- und Stahlindustrie als auch weiterverarbeitenden Industrien an der Schnittstelle zwischen Schiene und Straße in eigenen Hallen an. Bereits in den 70er Jahren wurden die ersten „Lager- und Umschlagsgeschäfte“ ausgeführt und der Bedarf ist seitdem kontinuierlich angestiegen. Der Bahntransport der Coils über die Schiene des Gleisanschlusses ermöglicht dank der Hallenkräne mit einer Hebekapazität bis 50t auch die Übernahme schwerer Coils.

Da mittlerweile auch die Nachfrage über direkte Entnahmen von Materialproben aus den Coils gestiegen ist und viele Kunden diese zusätzliche Dienstleistung einfordern, entschied man sich für die Anschaffung einer entsprechenden Maschine, die die Entnahme der Coilprobe einfach, aber auch unter Einhaltung der Arbeitssicherheitsmaßnahmen für das Bedienpersonal, sicherstellt.

Mobile Vorbereitung spart lange Wege

Da die Coilhalle in Hagen mit einer Gesamtfläche von 11.000 m² erhebliche Fahrwege für die Krananlagen bedeuten, war klar, dass es eine mobile Coilvorbereitungsstation sein sollte.

Die Wahl fiel auf Frank Brücher Maschinenbau, von der bereits mehrere solcher Maschinen in Deutschland und Europa im Einsatz sind. Nicht nur per Kran, auch über Gabelstapler kann die Station in andere Hallenbereiche versetzt werden, da die elektrischen Verbindungsleitungen an der Maschine steckbar ausgeführt sind. Geschäftsführer Martin Honselmann entschied sich, die Coilvorbereitungsstation mit insgesamt 5 Bandführungen

auszurüsten zu lassen, um bei breiten und schmalen Coils die Außenumwickungen lagegerecht nach Kundenanforderung anlegen zu können.

„Und wir haben die Möglichkeit, die gesamte Coilprobenentnahme flexibel und schnell in andere Hallenbereiche zu verlegen, sofern unsere Logistik dies erfordert.“, berichtet er.

Frank Brücher fügt hinzu: „Als wir die Anfrage der Firma Honselmann erhielten und erfuhren, dass nun die erste Maschine direkt im Bereich des Umschlags und der Logistik eines Speditionsunternehmens zum Einsatz kommen sollte, war dies ein zusätzlicher Ansporn für uns, eine Maschine zu liefern, die dem Kunden auch bei zukünftigen Anforderungen höchste Flexibilität ermöglicht.“ Die beiden Ge-

schäftsführer Martin Honselmann und Frank Brücher konnten sich schließlich vor Ort von dem Erfolg des gemeinsam abgewickelten Projektes überzeugen:

Das Coil wurde auf die Coilvorbereitungsstation über den Hallenkran abgesetzt, die Maschine drehte den Coilanfang nach Belieben in die richtige Position, die Coilsicherungsbänder wurden entfernt, die Bandprobe aus dem Blech herausgeschnitten, das Coil zurückgedreht und über die Bandführungen in der Maschine durch den Mitarbeiter wieder schnell umreift. Danach übernahm der Hallenkran und setzte das Coil im Lager ab. Die entnommene Materialprobe wurde in eine Transportbox mit zusätzlicher Kennzeichnung gelegt und dem Coil kurz darauf zugeordnet.

„Die fachliche Kompetenz, gegenseitiges Vertrauen, eine kurze Lieferzeit und schnelle Serviceverfügbarkeit haben mich überzeugt“, sagt Martin Honselmann zufrieden.

Maschine mit integrierter Wägeeinrichtung und Hubprisma

Frank Brücher Maschinenbau hat schon über zwanzig seiner cleveren Coilvorbereitungsstationen hergestellt und baut gerade an einer weiteren Maschine, diesmal sogar mit integrierter Wägeeinrichtung zur Erfassung von Coilgewichten bis 40 t. Der Coilwender ist außerdem mit integriertem Hubprisma lieferbar, was besonders praktisch für Kunden ist, die das Coil von den Tragrollen abheben müssen, um freie Zugänglichkeit des Coils an einigen Unterseiten sowie den Außenbereichen zu erhalten. So kann der Kantenschutz einfach angelegt werden und die Einpackung des Coils mit Folie, Mitten- und Randverstärkungen, Umwickungen etc. komplett auf der Coilvorbereitungsstation erfolgen.